



## CW602N

Kurşunlu Pirinç / Otomat

Standardizasyon:

Otomat / Kurşunlu Pirinç Alaşımı

### ALAŞIM TANIMI

Talaşlı imalat için özel olarak optimize edilmiş kurşunlu vana ve armatür pirincidir. İşlenebilirlik kalitesi ve yüksek işlem hızıyla seri üretimlerde bir sanayi standardıdır.

### KİMYASAL ANALİZ (AĞIRLIKÇA %)

Fe (%)	Mn (%)	Ni (%)	Al (%)	Cu (%)	As (%)	Pb (%)	Sn (%)
max 0.1	max 0.1	max 0.3	max 0.05	61 - 63	0.02 - 0.15	1.7 - 2.8	max 0.1

### MEKANİK ÖZELLİKLER (MİN.)

Uzama (A)

30 Yoğunluk

8.45 [kg/dm<sup>3</sup>]

Sertlik (HB)

80 Erime Sıcaklığı

~880 - 900 [°C]

Elk. İletkenlik

~14 - 15 [MS/m]

Elastisite Modülü

98 [kN/mm<sup>2</sup>]

### FİZİKSEL ÖZELLİKLER

### DÖKÜM / İMALAT YÖNTEMLERİ

EK	Ekstrüzyon (Çubuk/Profil)
GS	Kum döküm
GM	Kalıcı kalıp dökümü
GZ	Savurma döküm

### UYGULAMA ALANLARI

Otomat Parçaları

Vana ve Armatürler

Bağlantı ve Vida Elemanları

Tesisat Bağlantıları

Hassas Saat Parçaları

### İŞLENEBİLİRLİK VE ÖZELLİKLER

Kurşun katkısı tornalama ve frezeleme esnasında çok kısa ve kırılğan talaş kopmasını, ayrıca düşük takım aşınmasını sağlar. Ekstrüzyon, sıcak dövme ve makine parçaları için işlenebilirlik endeksi referanstır.

Bu belgede belirtilen teknik bilgiler, uluslararası EN ve DIN normlarının standart referans değerlerini yansıtmaktadır. Nihai üretim koşullarına göre sapmalar gözlemlenebilir.

### ÇORUM BRONZ HIR. MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez: M.Sinan Mah. Çorum San. Sit. Sanayi Cad. No: 63 Çorum Fabrika: Pınarçay OSB 3. Cad. No: 29 Merkez / Çorum

TEL : 444 28 30 | +90 364 230 1930 | FAX : +90 364 230 1020

E-mail : info@corumbronz.com.tr | Web : www.corumbronz.com.tr