



## CuNi30Fe2Mn2

Bakır-Nikel Alaşımı

Standardizasyon:  
Bakır-Nikel Alaşımı

### ALAŞIM TANIMI

Bakır ve nikelin homojen katı eriyik fazında birleşmesiyle oluşturulan, erozyon-korozyon direnci olağanüstü yüksek bir Cupronickel alaşımıdır.

### KİMYASAL ANALİZ (AĞIRLIKÇA %)

Fe (%)	C (%)	Mn (%)	Ni (%)	P (%)	S (%)	Co (%)	Pb (%)	Zn (%)	Sn (%)
1.5 - 2.5	max 0.05	1.5 - 2.5	29 - 32	max 0.02	max 0.05	max 0.1	max 0.02	max 0.5	max 0.05

### MEKANİK ÖZELLİKLER (MİN.)

Uzama (A)

30 Yoğunluk

8.90 [kg/dm<sup>3</sup>]

Sertlik (HB)

90 - 125

Erime Sıcaklığı

~1100 - 1150 [°C]

Elk. İletkenlik

~14 - 15 [MS/m]

Elastisite Modülü

140 [kN/mm<sup>2</sup>]

### FİZİKSEL ÖZELLİKLER

### DÖKÜM / İMALAT YÖNTEMLERİ

EK	Ekstrüzyon (Çubuk/Profil)
GS	Kum döküm
GM	Kalıcı kalıp dökümü
GZ	Savurma döküm

### UYGULAMA ALANLARI

Isı Eşanjör Boruları

Deniz Suyu Vana/Pompaları

Açık Deniz Platform Ekipmanları

Tuzdan Arındırma Tesisleri

Gemi Kondenseri

### İŞLENEBİLİRLİK VE ÖZELLİKLER

Deniz suyuna, asitlere ve midye/yosun kirlenmesine karşı rakipsiz yapıya sahiptir. Gemilerin soğutma borularında ve açık deniz tesislerinde uzun çalışma ömürleri ile endüstrinin kilit malzemesidir.

Bu belgede belirtilen teknik bilgiler, uluslararası EN ve DIN normlarının standart referans değerlerini yansıtmaktadır. Nihai üretim koşullarına göre sapmalar gözlemlenebilir.

### ÇORUM BRONZ HIR. MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez: M.Sinan Mah. Çorum San. Sit. Sanayi Cad. No: 63 Çorum Fabrika: Pınarçay OSB 3. Cad. No: 29 Merkez / Çorum

TEL : 444 28 30 | +90 364 230 1930 | FAX : +90 364 230 1020

E-mail : info@corumbronz.com.tr | Web : www.corumbronz.com.tr