



CuNi2Be

Bakır-Nikel Alaşımı

Standardizasyon:
Bakır-Nikel Alaşımı

ALAŞIM TANIMI

Bakır ve nikelin homojen katı eriyik fazında birleşmesiyle oluşturulan, erozyon-korozyon direnci olağanüstü yüksek bir Cupronickel alaşımıdır.

KİMYASAL ANALİZ (AĞIRLIKÇA %)

Fe (%)	Ni (%)	Co (%)	Be (%)
max 0.2	1.4 - 2.2	max 0.3	0.2 - 0.6

MEKANİK ÖZELLİKLER (MİN.)

Uzama (A)	20
Sertlik (HB)	60 - 130

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Yoğunluk	8.90 [kg/dm ³]
Erime Sıcaklığı	~1100 - 1150 [°C]
Elk. İletkenlik	~14 - 15 [MS/m]
Elastisite Modülü	140 [kN/mm ²]

DÖKÜM / İMALAT YÖNTEMLERİ

EK	Ekstrüzyon (Çubuk/Profil)
GS	Kum döküm
GM	Kalıcı kalıp dökümü
GZ	Savurma döküm

UYGULAMA ALANLARI

Isı Eşanjör Boruları	Deniz Suyu Vana/Pompaları
Açık Deniz Platform Ekipmanları	
Tuzdan Arındırma Tesisleri	Gemi Kondenserleri

İŞLENEBİLİRLİK VE ÖZELLİKLER

Deniz suyuna, asitlere ve midye/yosun kirlenmesine karşı rakipsiz yapıya sahiptir. Gemilerin soğutma borularında ve açık deniz tesislerinde uzun çalışma ömürleri ile endüstrinin kilit malzemesidir.

Bu belgede belirtilen teknik bilgiler, uluslararası EN ve DIN normlarının standart referans değerlerini yansıtmaktadır. Nihai üretim koşullarına göre sapmalar gözlemlenebilir.

ÇORUM BRONZ HIR. MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez: M.Sinan Mah. Çorum San. Sit. Sanayi Cad. No: 63 Çorum Fabrika: Pınarçay OSB 3. Cad. No: 29 Merkez / Çorum

TEL : 444 28 30 | +90 364 230 1930 | FAX : +90 364 230 1020

E-mail : info@corumbronz.com.tr | Web : www.corumbronz.com.tr