



CuCr10

Saf Bakır / İletken Bakır

Standardizasyon:

Saf Bakır / Düşük Alaşımli Bakır

ALAŞIM TANIMI

Yüksek elektriksel ve ısı iletkenlik gerektiren uygulamalar için referans kabul edilen düşük alaşımli / yüksek saflıkta bakır malzemesidir. Aşırı soğuk şekillendirme ve bükme işlemlerine mükemmel uyum sağlar.

KİMYASAL ANALİZ (AĞIRLIKÇA %)

Fe (%)	Si (%)	Mn (%)	Ni (%)	P (%)	Cr (%)	Al (%)	As (%)	Pb (%)	Se (%)	Zn (%)	Sb (%)	Bi (%)	Sn (%)	Te (%)
max 0.08	max 0.02	max 0.03	max 0.02	max 0.005	9 - 11	max 0.02	max 0.01	max 0.02	max 0.005	max 0.1	max 0.01	max 0.005	max 0.02	max 0.005

MEKANİK ÖZELLİKLER (MİN.)

Belirtilmemiş

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

- Yoğunluk	8.90 [kg/dm ³]
Erime Sıcaklığı	~1080 - 1083 [°C]
Elk. İletkenlik	~14 - 15 [MS/m]
Elastisite Modülü	115 [kN/mm ²]

DÖKÜM / İMALAT YÖNTEMLERİ

EK	Ekstrüzyon (Çubuk/Profil)
GS	Kum döküm
GM	Kalıcı kalıp dökümü
GZ	Savurma döküm

UYGULAMA ALANLARI

Elektrik İletkenleri	Isı Değiştiriciler
Konnektörler	Trafo Parçaları
Şalter Elemanları	

İŞLENEBİLİRLİK VE ÖZELLİKLER

Saf ve düşük alaşımli yapısı gereği aşırı sünektir. Talaşlı imalatta uzun ve yapışkan talaş oluşturduğundan keskin geometrili takımlar gerektirir. Lehimleme ve kaynak işlemleri için çok uygundur. Korozif atmosferlere karşı iyi bir doğal dirence sahiptir.

Bu belgede belirtilen teknik bilgiler, uluslararası EN ve DIN normlarının standart referans değerlerini yansıtmaktadır. Nihai üretim koşullarına göre sapmalar gözlemlenebilir.

ÇORUM BRONZ HIR. MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez: M.Sinan Mah. Çorum San. Sit. Sanayi Cad. No: 63 Çorum Fabrika: Pınarçay OSB 3. Cad. No: 29 Merkez / Çorum

TEL : 444 28 30 | +90 364 230 1930 | FAX : +90 364 230 1020

E-mail : info@corumbronz.com.tr | Web : www.corumbronz.com.tr