



CuCrZr

Krom Zirkonyum Bakır

Marka Adı

KUPROY 1

Standardizasyon:

DIN EN 12163 / CW106C / 2.1293

ALAŞIM TANIMI

Otomotiv, panel radyatör ve beyaz eşya sanayisinde direnç (punta) kaynak elektrodu olarak dünya standartıdır. Krom ve Zirkonyum katkısı, yüksek sıcaklıklarda mükemmel yorulma ve ısı dayanımı sağlar. Çelik sacların kaynağında tepe noktası erimez, şişme yapmaz ve yapışmaz. İletkenlik ve gücün en ucuz ve en etkili buluşma noktasıdır.

KİMYASAL ANALİZ (AĞIRLIKÇA %)

Cu (%)	Cr (%)	Zr (%)
Kalan	0.5 - 1.2	0.03 - 0.3

MEKANİK ÖZELLİKLER (MİN.)

Çekme Dayanımı (R_m)	min. 400 - 500 [N/mm ²]
Akma Dayanımı ($R_{p0.2}$)	min. 350 [N/mm ²]
Uzama (A_5)	min. 10 [%]
Sertlik (HBW)	120 - 150 [HB]

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Yoğunluk	8.90 [kg/dm ³]
Ergime Sıcaklığı	1080 [°C]
Yumuşama Sıcaklığı	500 [°C]
Elk. İletkenlik	min. 45 [MS/m]

DÖKÜM YÖNTEMLERİ

GS	Kum döküm
GM	Kalıcı kalıp dökümü
GZ	Savurma döküm
GC	Sürekli döküm

UYGULAMA ALANLARI

Punta Kaynak Elektrotları

Dikiş Kaynak Diskleri

Kıvılcım Erozyon

Kısa Devre Çubukları

Trafo Bağlantıları

İŞLENEBİLİRLİK VE ÖZELLİKLER

Saf bakıra göre oldukça kolay işlenir. Talaş sarsıntı yaratmadan rahatlıkla kopar. Yüksek hızlı çelik (HSS) veya karbür takımlarla rahatça şekillendirilir.

Bu belgede belirtilen teknik bilgiler, uluslararası EN ve DIN normlarının standart referans değerlerini yansıtmaktadır. Nihai üretim koşullarına göre sapmalar gözlemlenebilir.

ÇORUM BRONZ HIR. MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez: M.Sinan Mah. Çorum San. Sit. Sanayi Cad. No: 63 Çorum Fabrika: Pınarçay OSB 3. Cad. No: 29 Merkez / Çorum

TEL : 444 28 30 | +90 364 230 1930 | FAX : +90 364 230 1020

E-mail : info@corumbronz.com.tr | Web : www.corumbronz.com.tr