



CuCo2Be

Kobalt Berilyumlu Bakır

Marka Adı

KUPROY 2

Standardizasyon:

DIN EN 12163 / CW104C / 2.1285

ALAŞIM TANIMI

Saf bakırın iletkenliğiyle otomotiv çeliğinin sertliğini tek bir bünyede birleştiren efsanevi bir kalıp alaşımıdır. CuCr1Zr'nin basınçta ezildiği paslanmaz çeliklerin ve kalın etli saçların kaynağında, ayrıca plastik enjeksiyon kalıplarında "hızlı soğutma ve büzülmezlik" istenen sıcak yolluk çekirdeklerinde altın değerindedir.

KİMYASAL ANALİZ (AĞIRLIKÇA %)

| Cu (%) | Co (%) | Be (%) | Ni (%) |
|--------|-----------|-----------|----------|
| Kalan | 2.0 - 2.8 | 0.4 - 0.7 | max. 0.3 |

MEKANİK ÖZELLİKLER (MİN.)

| | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Çekme Dayanımı (R_m) | min. 650 - 750 [N/mm ²] |
| Akma Dayanımı ($R_{p0.2}$) | min. 500 [N/mm ²] |
| Uzama (A_5) | min. 10 [%] |
| Sertlik (HBW) | 220 - 250 [HB] |

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

| | |
|--------------------|----------------------------|
| Yoğunluk | 8.80 [kg/dm ³] |
| Ergime Sıcaklığı | 1000 - 1030 [°C] |
| Yumuşama Sıcaklığı | 450 [°C] |
| Elk. İletkenlik | min. 26 [MS/m] |

DÖKÜM YÖNTEMLERİ

| | |
|----|---------------------|
| GS | Kum döküm |
| GM | Kalıcı kalıp dökümü |
| GZ | Savurma döküm |
| GC | Sürekli döküm |

UYGULAMA ALANLARI

Plastik Kalıp Çekirdekleri

Paslanmaz Kaynak Elektrotları

Ağır Tip Kalıp Parçaları

Sıcak Yolluk Uçları

Flaş Kaynağı Çeneleri

İŞLENEBİLİRLİK VE ÖZELLİKLER

Artan sertlik sebebiyle işleme süreleri CuCr1Zr'ye göre daha uzundur. Mükemmel yüzey bitişi garantilidir. Zehirli berilyum tozu oluşmaması için sulu kesim şarttır.

Bu belgede belirtilen teknik bilgiler, uluslararası EN ve DIN normlarının standart referans değerlerini yansıtmaktadır. Nihai üretim koşullarına göre sapmalar gözlemlenebilir.

ÇORUM BRONZ HIR. MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez: M.Sinan Mah. Çorum San. Sit. Sanayi Cad. No: 63 Çorum Fabrika: Pınarçay OSB 3. Cad. No: 29 Merkez / Çorum

TEL : 444 28 30 | +90 364 230 1930 | FAX : +90 364 230 1020

E-mail : info@corumbronz.com.tr | Web : www.corumbronz.com.tr