



CuBe2

Yüksek Berilyumlu Bakır

Marka Adı

KUPROY 3

Standardizasyon:

DIN EN 12163 / CW101C / 2.1247

ALAŞIM TANIMI

Endüstriyel metalurjide ulaşılabilecek EN SERT bakır alaşımıdır! Mükemmel yaylanma, aşırı sürtünme direnci ve manyetik olmayan yapısıyla rakipsizdir. Metal metallerle çarpıştığında "kıvılcım çıkarmaz (non-sparking)". Bu sayede petrol tesislerindeki el aletlerinde, füze/uçak iniş takımlarında ağır basınca maruz burçlarda zorunlu güvenlik standartıdır.

KİMYASAL ANALİZ (AĞIRLIKÇA %)

Cu (%)	Be (%)	Co + Ni (%)
Kalan	1.8 - 2.0	min. 0.2

MEKANİK ÖZELLİKLER (MİN.)

Çekme Dayanımı (R_m)	min. 1000 - 1250 [N/mm ²]
Akma Dayanımı ($R_{p0.2}$)	min. 800 [N/mm ²]
Uzama (A_5)	min. 3 [%]
Sertlik (HBW)	330 - 390 [HB]

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Yoğunluk	8.25 [kg/dm ³]
Ergime Sıcaklığı	870 - 980 [°C]
Yumuşama Sıcaklığı	350 [°C]
Elk. İletkenlik	min. 15 [MS/m]

DÖKÜM YÖNTEMLERİ

GS	Kum döküm
GM	Kalıcı kalıp dökümü
GZ	Savurma döküm
GC	Sürekli döküm

UYGULAMA ALANLARI

Havacılık İniş Takımları

Kıvılcım Çıkarmayan El Aletleri

Petrol Boru Mafsalları

Hassas Mikro Yaylar

Sondaj Rulmanları

İŞLENEBİLİRLİK VE ÖZELLİKLER

Sertleşmiş (ısıtılmış) halinde işlenmesi oldukça zordur, genelde işlendikten sonra çöktürme ısıtılmış işlemiyle sertleştirilir. İşleme esnasında kesinlikle bol soğutma sıvısı ve havalandırma (toz emici) kullanılmalıdır.

Bu belgede belirtilen teknik bilgiler, uluslararası EN ve DIN normlarının standart referans değerlerini yansıtmaktadır. Nihai üretim koşullarına göre sapmalar gözlemlenebilir.

ÇORUM BRONZ HIR. MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez: M.Sinan Mah. Çorum San. Sit. Sanayi Cad. No: 63 Çorum Fabrika: Pınarçay OSB 3. Cad. No: 29 Merkez / Çorum

TEL : 444 28 30 | +90 364 230 1930 | FAX : +90 364 230 1020

E-mail : info@corumbronz.com.tr | Web : www.corumbronz.com.tr