



PTFE — Teflon®

Politetrafloroetilen | Saf PTFE

✓ Mükemmel FDA Uyumu

Malzeme Türü

PTFE (Teflon)

Form: Lama / Levha / Çubuk / Boru

Yanma Sınıfı: VO — YANMAZ

MALZEME TANIMI

PTFE (Politetrafloroetilen), kimyasal direnç, sıcaklık aralığı (-200/+260°C) ve elektriksel yalıtkanlık açısından tüm plastikler arasında en üstün performansı sunan mühendislik malzemesidir. Sıfır su emilimi, son derece düşük sürtünme katsayısı (0.05-0.10) ve neredeyse tüm kimyasallara karşı tam direnç ile sektörün "evrensel çözümü" olarak kabul görür. FDA onaylı saf PTFE, gıda, ilaç ve kimya endüstrilerinde vana contası, kaplama ve yalıtım elemanı olarak yaygın kullanılır.

MEKANİK VE FİZİKSEL ÖZELLİKLER (ISO/ASTM)

| Özellik | Birim | Değer | Özellik | Birim | Değer |
|-------------------|-------------------|-------------|--------------------|----------------------------------|------------------|
| Yoğunluk | g/cm ³ | 2.14 - 2.20 | Shore D Sertlik | — | 55 - 60 |
| Akma Gerilmesi | MPa | 15 - 25 | Sürtünme Katsayısı | — | 0.05 - 0.10 |
| Akma Uzaması | % | 20 - 30 | Erime Sıcaklığı | °C | ~ 327 |
| Kopma Gerilmesi | MPa | 25 - 35 | Sürekli Kullanım | °C | ~ 150 |
| Kopma Uzaması | % | 250 - 400 | Is. Gen. Katsayısı | 10 ⁻⁴ K ⁻¹ | 1.2 - 1.5 |
| Elastisite Modülü | MPa | ~ 700 | Dielek. Dayanım | kV/mm | 50 - 80 |
| Darbe Dayanımı | kJ/m ² | Kırılmaz | Yüzey Direnci | Ohm | 10 ¹⁷ |
| Su Emilimi (24s) | % | 0 | Servis Sıcaklığı | °C | -200 / +260 |

UYGULAMA ALANLARI

Vana ve Conta Sistemleri

Kimyasal Hat Kaplamaları

Elektrik Yalıtım Elemanları

Gıda ve İlaç Hattı Bileşenleri

Düşük Sürtünmeli Kızaklar

Havacılık / Uzay Parçaları

KİMYASAL DAYANIM VE GENEL ÖZELLİKLER

Neredeyse tüm kimyasallara — asit, baz, solvent, oksidasyon maddesi ve hidrokarbonlara — karşı tam direnç gösterir; yalnızca erimiş alkali metaller ve flor gazı istisnadır. Su emilimi sıfırdır; boyutsal kararlılık mükemmeldir. Yanmaz (VO) sınıfındadır; yüksek sıcaklıkta bile kimyasal yapısını korur. Düşük sürtünme katsayısı sayesinde kayış-kasnak, kızak yüzeyi ve contalarda yağlama gerektirmez. Geleneksel kaynak yöntemiyle birleştirilemez; yapıştırma ile özel yöntemler uygulanır. Kimya, elektronik, havacılık, tekstil ve gıda sektörlerinin en zorlu koşullarında vazgeçilmez bir malzemedir.

Bu belgede belirtilen teknik bilgiler, uluslararası ISO/ASTM standartlarının referans değerlerini yansıtmaktadır. Kimyasal dayanım, konsantrasyon, sıcaklık ve maruz kalma süresine göre farklılık gösterebilir.

ÇORUM BRONZ HIR. MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez: M.Sinan Mah. Çorum San. Sit. Sanayi Cad. No: 63 Çorum Fabrika: Pınarçay OSB 3. Cad. No: 29 Merkez / Çorum

TEL : 444 28 30 | +90 364 230 1930 | FAX : +90 364 230 1020

E-mail : info@corumbronz.com.tr | Web : www.corumbronz.com.tr