



PA6 G/C – Döküm Polyamid

Santrifüj Döküm Polyamid | PA6-G | Kestamid G

▲ Uygun Seçenekleri Mevcuttur

Malzeme Türü

PA 6 (Döküm)

Form: Büyük Çaplı Çubuk / Boru / Levha
Yanma Sınıfı: HB (UL 94)

MALZEME TANIMI

PA6 G/C, santrifüj döküm yöntemiyle büyük çapta ve yüksek iç kalitede üretilen ağır hizmet tipi döküm polyamidir. PA-6 C'ye kıyasla daha yüksek elastisite modülü (3400 MPa), daha yüksek yumuşama sıcaklığı (200°C) ve daha düşük su emilimi (%2.2) ile öne çıkar. Yağlama olmaksızın çalışabilen bu malzeme, büyük çaplı dişli ve vinç sistemlerinde bronz ile çeliğin hafif, sessiz ve korozyona dayanıklı alternatifidir.

MEKANİK VE FİZİKSEL ÖZELLİKLER (ISO/ASTM)

| Özellik | Birim | Değer | Özellik | Birim | Değer |
|-------------------|-------------------|----------|--------------------|----------------------------------|------------------|
| Yoğunluk | g/cm ³ | 1.15 | Shore D Sertlik | — | 83 |
| Akma Gerilmesi | MPa | 80 | Sürtünme Katsayısı | — | ~ 0.35 |
| Akma Uzaması | % | 5 | Erime Sıcaklığı | °C | ~ 220 |
| Kopma Gerilmesi | MPa | 55 | Yumuşama Sıcaklığı | °C | ~ 200 |
| Kopma Uzaması | % | 30 | Is. Gen. Katsayısı | 10 ⁻⁴ K ⁻¹ | 0.8 |
| Elastisite Modülü | MPa | 3400 | Dielek. Dayanım | kV/mm | ~ 25 |
| Darbe Dayanımı | kJ/m ² | Kırılmaz | Yüzey Direnci | Ohm | 10 ¹² |
| Su Emilimi (24s) | % | 2.2 | Servis Sıcaklığı | °C | -40 / +110 |

UYGULAMA ALANLARI

Büyük Çaplı Dişli Sistemleri

Vinç ve Köprü Tekerlekleri

Yatak Kovanı ve Burçlar

Kılavuz ve Ray Sistemleri

İnşaat Makinesi Bileşenleri

Gemi ve Liman Ekipmanları

KİMYASAL DAYANIM VE GENEL ÖZELLİKLER

Yağlar, gresler, yakıtlar ve hidrokarbonlara karşı mükemmel direnç gösterir; sızdırmaz ve kuru çalışma koşullarında yağlama gerektirmeden uzun ömürlü performans sunar. PA-6 C'ye kıyasla daha yüksek elastisite modülü ve daha az su emilimi (%2.2) ile boyutsal kararlılık açısından üstündür; bu özellik onu dar toleranslı büyük çaplı parçalar için uygun kılar. Kuvvetli asit ve bazlara karşı zayıftır; derişik çözeltilerle uzun süreli temasta kullanım önerilmez. Gemi inşası, ağır inşaat makineleri, vinç sistemleri ve liman ekipmanlarında metallerin yerini alan sessiz, hafif ve bakım gerektirmeyen yapısal çözüm olarak tercih edilir.

Bu belgede belirtilen teknik bilgiler, uluslararası ISO/ASTM standartlarının referans değerlerini yansıtmaktadır. Su emilimi boyutsal kararlılığı etkileyebilir; kritik toleranslı uygulamalarda ön koşullama önerilir.

ÇORUM BRONZ HIR. MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez: M.Sinan Mah. Çorum San. Sit. Sanayi Cad. No: 63 Çorum Fabrika: Pınarçay OSB 3. Cad. No: 29 Merkez / Çorum

TEL : 444 28 30 | +90 364 230 1930 | FAX : +90 364 230 1020

E-mail : info@corumbronz.com.tr | Web : www.corumbronz.com.tr