



Polyamid PA-6 C

Döküm Polyamid | Kestamid | PA6-C

▲ Belirli Tipler Gıda Uyumludur

Malzeme Türü

PA 6 (Kopolimer)

Form: Lama / Levha / Çubuk / Boru

Yanma Sınıfı: HB (UL 94)

MALZEME TANIMI

Polyamid PA-6 C (Kestamid, Döküm Polyamid), santrifüj döküm yöntemiyle büyük çaplarda ve yüksek düzgünlükte üretilen mühendislik plastiğidir. Yüksek akma gerilmesi (70-85 MPa), yüksek elastisite modülü (3000-3300 MPa) ve yüksek erime sıcaklığı (220°C) ile metalik malzemelerin yerini alabilen güçlü bir yapısal alternatiftir. Yağlama gerektirmeden çalışabilmesi dişli, makara ve yatak uygulamalarında tercih sebebidir.

MEKANİK VE FİZİKSEL ÖZELLİKLER (ISO/ASTM)

Özellik	Birim	Değer	Özellik	Birim	Değer
Yoğunluk	g/cm ³	1.14 – 1.15	Shore D Sertlik	—	80 – 83
Akma Gerilmesi	MPa	70 – 85	Sürtünme Katsayısı	—	0.35 – 0.40
Akma Uzaması	%	5 – 10	Erime Sıcaklığı	°C	~ 220
Kopma Gerilmesi	MPa	50 – 60	Yumuşama Sıcaklığı	°C	180 – 190
Kopma Uzaması	%	50	Is. Gen. Katsayısı	10 ⁻⁴ K ⁻¹	0.9
Elastisite Modülü	MPa	3000 – 3300	Dielek. Dayanım	kV/mm	~ 25
Darbe Dayanımı	kJ/m ²	Kırılmaz	Yüzey Direnci	Ohm	10 ¹²
Su Emilimi (24s/Doy.)	%	2.5 – 3.0 / 8 – 9	Servis Sıcaklığı	°C	-40 / +100

UYGULAMA ALANLARI

Büyük Çaplı Dişli Sistemleri

Vinç ve Makarat Tekerlekleri

Yatak Kovanı ve Burçlar

Kılavuz ve Yönlendirici Raylar

Yapısal Mekanik Parçalar

Ağır Makine Bileşenleri

KİMYASAL DAYANIM VE GENEL ÖZELLİKLER

Yağlar, gresler ve hidrokarbon türevlerine karşı mükemmel direnç gösterir; kuru veya hafif yağlı koşullarda yağlama gerektirmeden çalışabilir. Bazlara ve tuz çözeltilerine karşı iyi direnç sunarken kuvvetli asitler ve oksitleyici maddelere karşı zayıftır. En kritik özelliği yüksek su emilimidir (%2.5-3 normal, doygunlukta %8-9); bu durum boyutsal kararlılığı etkiler ve nemli ortamlarda toleranslara dikkat edilmesini gerektirir. Sınırlı kaynak edilebilirliği nedeniyle büyük konstrüksiyonlarda mekanik birleştirme tercih edilir. Makine imalatı, ağır inşaat makineleri, gemi sanayi ve otomotiv sektörünün yüksek yük taşıyan parçalarında bronz ve çeliğin hafif ve korozyona dayanıklı alternatifi olarak tercih edilir.

Bu belgede belirtilen teknik bilgiler, uluslararası ISO/ASTM standartlarının referans değerlerini yansıtmaktadır. Su emilimi boyutsal kararlılığı önemli ölçüde etkileyebilir; kritik toleranslı uygulamalarda ön koşullama önerilir.

ÇORUM BRONZ HIR. MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez: M.Sinan Mah. Çorum San. Sit. Sanayi Cad. No: 63 Çorum Fabrika: Pınarçay OSB 3. Cad. No: 29 Merkez / Çorum

TEL : 444 28 30 | +90 364 230 1930 | FAX : +90 364 230 1020

E-mail : info@corumbronz.com.tr | Web : www.corumbronz.com.tr