Çorum Bronz

TEKNİK VERİ SAYFASI
Technical Data Sheet

CW600N
Standart Bakır Alaşımı

Standardizasyon:
Standard EU Alaşımı

ALAŞIM TANIMI
CW600N () endüstriyel referans standartlarına uygun üretim alaşımıdır. Uygulama ve döküm/imalat proseslerine göre ideal karakteristik özellikler sergilemektedir.

KİMYASAL ANALİZ (AĞIRLIKÇA %)

Fe (%)	Ni (%)	Al (%)	Cu (%)	Pb (%)	Sn (%)
max 0.1	max 0.3	max 0.05	62.5 - 64	0.8 - 1.6	max 0.1

MEKANİK ÖZELLİKLER (MİN.)

Uzama (A)	**50**
Uzama (A)	**28-30**
Uzama (A)	**12-14**
Sertlik (HB)	**60 - 110**

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Yoğunluk	**8.50 [kg/dm³]**
Erime Sıcaklığı	**~880 - 895 [°C]**
Elk. İletkenlik	**~14 - 15 [MS/m]**
Elastisite Modülü	**96 [kN/mm²]**

DÖKÜM / İMALAT YÖNTEMLERİ

EK	**Ekstrüzyon (Çubuk/Profil)**
GS	**Kum döküm**
GM	**Kalıcı kalıp dökümü**
GZ	**Savurma döküm**

UYGULAMA ALANLARI
- Otomat Parçaları
- Bağlantı Elemanları
- Vana ve Armatürler
- Saat ve Cihaz Parçaları
- Elektrik Kontaklar

İŞLENEBİLİRLİK VE ÖZELLİKLER
CuZn39Pb3, talaşlı imalat için endüstri standardı referans malzemedir ve işlenebilirlik endeksi %100 olarak kabul edilir. Soğuk şekillendirme kabiliyeti sınırlıdır, ancak sıcak şekillendirme için idealdir. Korozyon direnci, normal atmosfer şartlarında ve temiz sularda iyidir. Aşınmaya karşı ve korozyon riskinin yüksek olduğu ortamlarda dikkat edilmesi gerekebilir.

Bu belgede belirtilen teknik bilgiler, uluslararası EN ve DIN normlarının standart referans değerlerini yansıtmaktadır. Nihai üretim koşullarına göre sapmalar gözlenebilir.

ÇORUM BRONZ HIR. MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez: M.Sinan Mah. Çorum San. Sit. Sanayi Cad. No: 63 Çorum **Fabrika:** Pınarçay OSB 3. Cad. No: 29 Merkez / Çorum

TEL : 444 28 30 | +90 364 230 1930 | FAX : +90 364 230 1020

E-mail : info@corumbronz.com.tr | Web : www.corumbronz.com.tr