



## CW112C

Standart Bakır Alaşımı

Standardizasyon:  
Standard EU Alaşımı

### ALAŞIM TANIMI

CW112C () endüstriyel referans standartlarına uygun üretim alaşımıdır. Uygulama ve döküm/imalat proseslerine göre ideal karakteristik özellikler sergilemektedir.

### KİMYASAL ANALİZ (AĞIRLIKÇA %)

Fe (%)	Si (%)	Mn (%)	Ni (%)	Pb (%)
max 0.2	0.8 - 1.3	max 0.1	2.6 - 4.5	max 0.02

### MEKANİK ÖZELLİKLER (MİN.)

Uzama (A)	30	Yoğunluk	8.50 [kg/dm <sup>3</sup> ]
Uzama (A)	10	Erime Sıcaklığı	~880 - 895 [°C]
Sertlik (HB)	70 - 100	Elk. İletkenlik	~14 - 15 [MS/m]
		Elastisite Modülü	96 [kN/mm <sup>2</sup> ]

### FİZİKSEL ÖZELLİKLER

### DÖKÜM / İMALAT YÖNTEMLERİ

EK	Ekstrüzyon (Çubuk/Profil)
GS	Kum döküm
GM	Kalıcı kalıp dökümü
GZ	Savurma döküm

### UYGULAMA ALANLARI

Otomat Parçaları	Bağlantı Elemanları
Vana ve Armatürler	Saat ve Cihaz Parçaları
Elektrik Kontaklar	

### İŞLENEBİLİRLİK VE ÖZELLİKLER

CuZn39Pb3, talaşlı imalat için endüstri standardı referans malzemedir ve işlenebilirlik endeksi %100 olarak kabul edilir. Soğuk şekillendirme kabiliyeti sınırlıdır, ancak sıcak şekillendirme için idealdir. Korozyon direnci, normal atmosfer şartlarında ve temiz sularda iyidir. Aşınmaya karşı ve korozyon riskinin yüksek olduğu ortamlarda dikkat edilmesi gerekebilir.

Bu belgede belirtilen teknik bilgiler, uluslararası EN ve DIN normlarının standart referans değerlerini yansıtmaktadır. Nihai üretim koşullarına göre sapmalar gözlemlenebilir.

### ÇORUM BRONZ HIR. MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez: M.Sinan Mah. Çorum San. Sit. Sanayi Cad. No: 63 Çorum Fabrika: Pınarçay OSB 3. Cad. No: 29 Merkez / Çorum

TEL : 444 28 30 | +90 364 230 1930 | FAX : +90 364 230 1020

E-mail : info@corumbronz.com.tr | Web : www.corumbronz.com.tr