



## CuZn39Pb3

Otomat Pirinci

Standardizasyon:  
EN 12164 / CW614N / 2.0401

### ALAŞIM TANIMI

CuZn39Pb3 (CW614N), mükemmel işlenebilirliğe sahip, talaşlı imalatta çok yaygın olarak kullanılan bir otomat pirinci alaşımıdır. Optimum kurşun ilavesi, otomatik torna tezgahlarında yüksek kesme hızlarında dahi kısa ve kırılğan talaş oluşumu sağlayarak takım aşınmasını minimuma indirir. Özellikle şekillendirme ve son işleme operasyonlarının yoğun olduğu ve yüksek imalat hızı gerektiren parça üretimleri için endüstri standardı olarak kabul edilir.

### KİMYASAL ANALİZ (AĞIRLIKÇA %)

| Cu (%)      | Pb (%)    | Fe (%)   | Ni (%)   | Sn (%)   | Al (%)    | Zn (%) |
|-------------|-----------|----------|----------|----------|-----------|--------|
| 57.0 - 59.0 | 2.5 - 3.5 | max. 0.3 | max. 0.3 | max. 0.3 | max. 0.05 | Kalan  |

### MEKANİK ÖZELLİKLER (MİN.)

|                              |                  |                   |                            |
|------------------------------|------------------|-------------------|----------------------------|
| Çekme Dayanımı ( $R_m$ )     | 380 - 430 [MPa]  | Yoğunluk          | 8.50 [kg/dm <sup>3</sup> ] |
| Akma Dayanımı ( $R_{p0.2}$ ) | 160 - 250 [MPa]  | Erime Sıcaklığı   | ~880 - 895 [°C]            |
| Uzama (A)                    | min. 10 - 18 [%] | Elk. İletkenlik   | ~14 - 15 [MS/m]            |
| Sertlik (HB)                 | min. 90 [HB]     | Elastisite Modülü | 96 [kN/mm <sup>2</sup> ]   |

### FİZİKSEL ÖZELLİKLER

### DÖKÜM / İMALAT YÖNTEMLERİ

|    |                           |
|----|---------------------------|
| EK | Ekstrüzyon (Çubuk/Profil) |
| GS | Kum döküm                 |
| GM | Kalıcı kalıp dökümü       |
| GZ | Savurma döküm             |

### UYGULAMA ALANLARI

Otomat Parçaları

Bağlantı Elemanları

Vana ve Armatürler

Saat ve Cihaz Parçaları

Elektrik Kontaklar

### İŞLENEBİLİRLİK VE ÖZELLİKLER

CuZn39Pb3, talaşlı imalat için endüstri standardı referans malzemedir ve işlenebilirlik endeksi %100 olarak kabul edilir. Soğuk şekillendirme kabiliyeti sınırlıdır, ancak sıcak şekillendirme için idealdir. Korozyon direnci, normal atmosfer şartlarında ve temiz sularda iyidir. Aşınmaya karşı ve korozyon riskinin yüksek olduğu ortamlarda dikkat edilmesi gerekebilir.

Bu belgede belirtilen teknik bilgiler, uluslararası EN ve DIN normlarının standart referans değerlerini yansıtmaktadır. Nihai üretim koşullarına göre sapmalar gözlemlenebilir.

### ÇORUM BRONZ HIR. MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez: M.Sinan Mah. Çorum San. Sit. Sanayi Cad. No: 63 Çorum Fabrika: Pınarçay OSB 3. Cad. No: 29 Merkez / Çorum

TEL : 444 28 30 | +90 364 230 1930 | FAX : +90 364 230 1020

E-mail : info@corumbronz.com.tr | Web : www.corumbronz.com.tr