



CuSn11Pb2-C

Kurşunlu Kalay Bronzu

Marka Adı

KUPTİN PB

Standardizasyon:

DIN EN 1982 / CC482K / C90800 / C92500

ALAŞIM TANIMI

CuSn12Pb-C, yüksek kalay içerikli bir bronz kurşunun eklenmesiyle elde edilen, mükemmel işlenebilirlik ve düşük sürtünme katsayısı özellikleri sunan özel bir döküm alaşımıdır. Kurşun içeriği, alaşımın yağlayıcılık özelliğini artırarak, yağsız veya yetersiz yağlamalı koşullarda bile güvenli çalışmasına olanak tanır. Bu özellik onu özellikle yüksek özgül yük ve düşük kayma hızına sahip kayma yatakları için ideal kılar.

KİMYASAL ANALİZ (AĞIRLIKÇA %)

Cu (%)	Sn (%)	Pb (%)	P (%)	Ni (%)	Zn (%)
85.0-88.0	10.0-12.0	1.5-2.5	max. 0.4	max. 2.0	max. 0.5

MEKANİK ÖZELLİKLER (MİN.)

Çekme Dayanımı (R_m)	260 - 290 [N/mm ²]
Akma Dayanımı ($R_{p0.2}$)	130 - 160 [N/mm ²]
Uzama (A_5)	min. 5 - 8 [%]
Sertlik (HBW)	min. 80 - 90 [HB]

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Yoğunluk	8.80 [kg/dm ³]
Erime Sıcaklığı	830 - 990 [°C]
Elk. İletkenlik	5 - 6 [MS/m]
Elastisite Modülü	90 [kN/mm ²]

DÖKÜM YÖNTEMLERİ

GS	Kum döküm
GM	Kalıcı kalıp dökümü
GZ	Savurma döküm
GC	Sürekli döküm

UYGULAMA ALANLARI

Yağsız Kayma Yatakları

Düşük Hızlı Ağır Yük Burçları

Hidrolik Silindir Yatakları

Sonsuz Vida Somunları

Basma Plakaları

İŞLENEBİLİRLİK VE ÖZELLİKLER

Kurşun katkısı alaşıma kendi kendini yağlama özelliği kazandırır; bu sayede yetersiz yağlama koşullarında bile mil yüzeyini korur. Talaşlı imalatta kırılğan ve kısa talaş oluşumu sağlayarak yüzey kalitesini artırır. CuSn12 ile aynı yüksek kalay içeriğini koruduğundan, aşınma direnci de üst düzeyde kalır.

Bu belgede belirtilen teknik bilgiler, uluslararası EN ve DIN normlarının standart referans değerlerini yansıtmaktadır. Nihai üretim koşullarına göre sapmalar gözlemlenebilir.

ÇORUM BRONZ HIR. MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez: M.Sinan Mah. Çorum San. Sit. Sanayi Cad. No: 63 Çorum Fabrika: Pınarçay OSB 3. Cad. No: 29 Merkez / Çorum

TEL : 444 28 30 | +90 364 230 1930 | FAX : +90 364 230 1020

E-mail : info@corumbronz.com.tr | Web : www.corumbronz.com.tr