

Ürün Adı:	Polivinil Klorür (PVC)	Doküman No:	CB-MSDS-PVC-25
CAS No:	9002-86-2	Revizyon Tarihi:	25.04.2026
Ürün Formu:	Katı (Levha, Çubuk, Boru)	Revizyon No:	01

## 1. MADDENİN/KARIŞIMIN VE ŞİRKETİN TANIMLANMASI

### 1.1. Madde Kimliği

Polivinil Klorür (PVC)

### 1.2. Tavsiye Edilen Kullanım

Asitlere ve alkalilere karşı üstün kimyasal dirence sahip, endüstriyel tank ve borulama sistemlerinde kullanılan rijit (sert) plastik levha ve çubuk.

### 1.3. Tedarikçi Bilgileri

Firma: Çorum Bronz Mak. San. Tic. LTD. ŞTİ.

Adres: Çorum Sanayi Sitesi Sanayi Cad. No:63 Merkez / ÇORUM

Telefon: 444 28 30 | Web: www.corumbronz.com

## 2. ZARARLILIK TANIMLANMASI

### 2.1. Sınıflandırma

Katı haldeki polimer ürün tehlikeli madde olarak sınıflandırılmaz.

### 2.2. Etiket Unsurları

Uyarı kelimesi veya tehlike işareti gerektirmez.

### 2.3. İşleme Sırasındaki Tehlikeler

**ÖNEMLİ:** Ürün katı halde inerttir. Ancak talaşlı imalat veya ısıtma işlemleri sırasında şu riskler oluşur:

**DİKKAT!** PVC talaşlı imalatta veya ısıtıldığında kolayca bozulur. Yanması veya aşırı ısınması durumunda çok zehirli ve korozif olan **Hidrojen Klorür (HCl)** gazı (Tuz Ruhü gazı) ve Dioksin salgılar. İşleme esnasında kesinlikle havalandırma şarttır.

## 3. BİLEŞİMİ / İÇİNDEKİLER HAKKINDA BİLGİ

Kimyasal Adı	CAS Numarası	Oran	Tehlike Sınıfı (Katı Hal)
Polivinil Klorür (PVC)	9002-86-2	> %95	Zararsız (İnert Polimer/Termoset)
Katkı Maddeleri (Boyar madde vs.)	Ticari Sır	< %5	Sınıflandırılmamış

## 4. İLK YARDIM ÖNLEMLERİ

**Soluma (Gaz/Duman/Toz):** Toz veya yanık polimer dumanı solunmuşsa kazazedeyi derhal açık havaya çıkarın. PVC asit gazı (HCl) solunduysa acil tıbbi yardım alın.

**Göz Teması (Toz):** Toz kaçması halinde gözleri ovalamayın, bol su ile 15 dakika yıkayın (Özellikle cam elyaf tozu çok çizicidir).

**Cilt Teması:** Fenolik/Fiber tozu ciltte şiddetli mekanik kaşıntı yapar. Soğuk su ve sabunla nazikçe yıkayın.

## 5. YANGINLA MÜCADELE ÖNLEMLERİ

**Uygun Söndürücüler:** Su spreyi, CO2, kuru kimyasal köpük.

**Zehirli Yanma Ürünleri:** Karbonmonoksit, Karbondioksit. Malzemeye bağlı olarak HCl asit gazı (PVC) veya Fenol/Formaldehit gazı (Fiber/Pertinaks) çıkarabilir.

**Koruyucu Donanım:** İtfaiyeciler bağımsız solunum cihazı (SCBA) kullanmalıdır.

### 6-8. KAZA, DEPOLAMA VE KORUNMA KONTROLLERİ

**Kazara Yayılma:** Talaş ve kırıntı zeminlerde kayma riski yaratır. Süpürerek toplayın.

**Depolama:** Açık alevden, yüksek ısıdan ve UV ışınlarından uzakta, kuru ortamda depolayın.

**Kişisel Korunma:** Talaşlı imalat sırasında (özellikle fiber/pertinaks işlerken) mutlak suretle FFP3 maske, kapalı iş gözlüğü ve uzun kollu iş tulumu kullanılmalıdır. Ciltteki kaşıntıyı önlemek için bariyer krem sürülebilir.

### 9-10. FİZİKSEL ÖZELLİKLER VE KARARLILIK

**Yumuşama Noktası:** ~80°C | Suda Çözünürlük: Çözünmez | Koku: Kokusuz (Fiberler hafif fenolik kokabilir)

**Kararlılık:** Normal sıcaklıklarda kimyasal olarak kararlıdır.

**Tehlikeli Bozunma:** > 180°C (HCl asit gazı çıkışı)

### 11-16. TOKSİKOLOJİK, EKOLOJİK VE MEVZUAT BİLGİLERİ

**Toksosite:** Katı polimer yutulduğunda inerttir, toksik etki yapmaz. Yanma gazları akut toksiktir.

**Ekoloji:** Doğada çözünmez. Mikroplastik formunda sulara karışması önlenmelidir.

**Taşıma & Bertaraf:** ADR kurallarına göre tehlikeli madde değildir. Lisanslı geri dönüşüm merkezlerine teslim edilmelidir (PVC ve Epoksi reçineler asla açıkta yakılmamalıdır).