

Ürün Adı:	Polyamid (PA 6, PA 6G Kestamid)	Doküman No:	CB-MSDS-POLYAMID-25
CAS No:	25038-54-4	Revizyon Tarihi:	25.04.2026
Ürün Formu:	Katı (Levha, Çubuk, Boru)	Revizyon No:	01

## 1. MADDENİN/KARIŞIMIN VE ŞİRKETİN TANIMLANMASI

### 1.1. Madde Kimliği

Polyamid (PA 6, PA 6G Kestamid)

### 1.2. Tavsiye Edilen Kullanım

Yüksek aşınma ve darbe dayanımına sahip, makine parçaları, dişliler ve makaralar için kullanılan yarı kristal termoplastik (Kestamid / PA6).

### 1.3. Tedarikçi Bilgileri

Firma: Çorum Bronz Mak. San. Tic. LTD. ŞTİ.

Adres: Çorum Sanayi Sitesi Sanayi Cad. No:63 Merkez / ÇORUM

Telefon: 444 28 30 | Web: www.corumbronz.com

## 2. ZARARLILIK TANIMLANMASI

### 2.1. Sınıflandırma

Katı haldeki polimer ürün tehlikeli madde olarak sınıflandırılmaz.

### 2.2. Etiket Unsurları

Uyarı kelimesi veya tehlike işareti gerektirmez.

### 2.3. İşleme Sırasındaki Tehlikeler

**ÖNEMLİ:** Ürün katı halde inerttir. Ancak talaşlı imalat veya ısıtma işlemleri sırasında şu riskler oluşur:

Talaşlı imalatla oluşan tozlar solunum yollarını mekanik olarak tahriş edebilir ve kapalı ortamlarda patlayıcı karışım oluşturabilir. Yanması durumunda zehirli Karbonmonoksit (CO), Siyanür (HCN) ve Azot Oksitleri (NOx) gazları açığa çıkar.

## 3. BİLEŞİMİ / İÇİNDEKİLER HAKKINDA BİLGİ

Kimyasal Adı	CAS Numarası	Oran	Tehlike Sınıfı (Katı Hal)
Polyamid (PA 6, PA 6G Kestamid)	25038-54-4	> %98	Zararsız (İnert Polimer)
Katkı Maddeleri (Boyar madde vs.)	Ticari Sır	< %2	Sınıflandırılmamış

## 4. İLK YARDIM ÖNLEMLERİ

**Soluma (Gaz/Duman):** Erimiş veya yanmış malzemenin dumanı solunmuşsa kazazedeyi derhal açık havaya çıkarın. Nefes almada zorluk varsa tıbbi yardım alın.

**Göz Teması (Toz):** Toz kaçması halinde gözleri ovalamayın, bol su ile 15 dakika yıkayın.

**Cilt Teması (Erimiş Polimer):** Sıcak/erimiş polimer cilde yapışırsa ASLA SOYMAYA ÇALIŞMAYIN. Soğuk su altında dondurun ve doktora başvurun.

## 5. YANGINLA MÜCADELE ÖNLEMLERİ

**Uygun Söndürücüler:** Su spreyi, CO2, kuru kimyasal köpük.

**Zehirli Yanma Ürünleri:** Karbonmonoksit, Karbondioksit. Malzemeye bağlı olarak Siyanür (PA), Formaldehit (POM) veya Hidroflorik Asit (PTFE) çıkarabilir.

**Koruyucu Donanım:** İtfaiyeciler bağımsız solunum cihazı (SCBA) kullanmalıdır.

**6-8. KAZA, DEPOLAMA VE KORUNMA KONTROLLERİ**

**Kazara Yayılma:** Talaş ve kırıntı zeminlerde kayma riski yaratır. Süpürerek toplayın.

**Depolama:** Açık alevden, yüksek ısıdan ve UV ışınlarından uzakta, kuru ortamda depolayın.

**Kişisel Korunma:** Talaşlı imalat sırasında gözlük ve FFP2 toz maskesi kullanılmalıdır. Lazer kesim gibi ısı işlemlerde zehirli dumanları çekmek için kesinlikle aktif havalandırma şarttır.

**9-10. FİZİKSEL ÖZELLİKLER VE KARARLILIK**

**Erime Noktası:** 215-225°C | Suda Çözünürlük: Çözünmez | Koku: Kokusuz

**Kararlılık:** Normal sıcaklıklarda kimyasal olarak kararlıdır.

**Tehlikeli Bozunma:** > 300°C (Siyanür ve Amonyak çıkışı)

**11-16. TOKSİKOLOJİK, EKOLOJİK VE MEVZUAT BİLGİLERİ**

**Toksosite:** Katı polimer yutulduğunda inerttir, toksik etki yapmaz. Yanma gazları akut toksiktir.

**Ekoloji:** Doğada çözünmez. Mikroplastik formunda sulara karışması önlenmelidir.

**Taşıma & Bertaraf:** ADR kurallarına göre tehlikeli madde değildir. Lisanslı geri dönüşüm merkezlerine teslim edilmelidir (Özellikle PTFE yakılmamalıdır).