

Ürün Adı:	Polietilen (PE1000 / PE500 / UHMWPE)	Doküman No:	CB-MSDS-PE-25
CAS No:	9002-88-4	Revizyon Tarihi:	25.04.2026
Ürün Formu:	Katı (Levha, Çubuk, Boru)	Revizyon No:	01

1. MADDENİN/KARIŞIMIN VE ŞİRKETİN TANIMLANMASI

1.1. Madde Kimliği

Polietilen (PE1000 / PE500 / UHMWPE)

1.2. Tavsiye Edilen Kullanım

Gıda ile temasa uygun, kaydırıcılığı yüksek, asitlere dayanıklı Ultra Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen.

1.3. Tedarikçi Bilgileri

Firma: Çorum Bronz Mak. San. Tic. LTD. ŞTİ.

Adres: Çorum Sanayi Sitesi Sanayi Cad. No:63 Merkez / ÇORUM

Telefon: 444 28 30 | Web: www.corumbronz.com

2. ZARARLILIK TANIMLANMASI

2.1. Sınıflandırma

Katı haldeki polimer ürün tehlikeli madde olarak sınıflandırılmaz.

2.2. Etiket Unsurları

Uyarı kelimesi veya tehlike işareti gerektirmez.

2.3. İşleme Sırasındaki Tehlikeler

ÖNEMLİ: Ürün katı halde inerttir. Ancak talaşlı imalat veya ısıl işlemler sırasında şu riskler oluşur:

Kimyasal olarak tamamen inert ve zehirsizdir. Ancak yanıcıdır; alev aldığı anda mum gibi damlayarak yanar ve yoğun Karbonmonoksit (CO) çıkarır. Tozu yüksek oranda patlayıcıdır (Dust Explosion risk).

3. BİLEŞİMİ / İÇİNDEKİLER HAKKINDA BİLGİ

Kimyasal Adı	CAS Numarası	Oran	Tehlike Sınıfı (Katı Hal)
Polietilen (PE1000 / PE500 / UHMWPE)	9002-88-4	> %98	Zararsız (İnert Polimer)
Katkı Maddeleri (Boyar madde vs.)	Ticari Sır	< %2	Sınıflandırılmamış

4. İLK YARDIM ÖNLEMLERİ

Soluma (Gaz/Duman): Erimiş veya yanmış malzemenin dumanı solunmuşsa kazazedeyi derhal açık havaya çıkarın. Nefes almada zorluk varsa tıbbi yardım alın.

Göz Teması (Toz): Toz kaçması halinde gözleri ovalamayın, bol su ile 15 dakika yıkayın.

Cilt Teması (Erimiş Polimer): Sıcak/erimiş polimer cilde yapışırsa ASLA SOYMAYA ÇALIŞMAYIN. Soğuk su altında dondurun ve doktora başvurun.

5. YANGINLA MÜCADELE ÖNLEMLERİ

Uygun Söndürücüler: Su spreyi, CO2, kuru kimyasal köpük.

Zehirli Yanma Ürünleri: Karbonmonoksit, Karbondioksit. Malzemeye bağlı olarak Siyanür (PA), Formaldehit (POM) veya Hidroflorik Asit (PTFE) çıkarabilir.

Koruyucu Donanım: İtfaiyeciler bağımsız solunum cihazı (SCBA) kullanmalıdır.

6-8. KAZA, DEPOLAMA VE KORUNMA KONTROLLERİ

Kazara Yayılma: Talaş ve kırıntı zeminlerde kayma riski yaratır. Süpürerek toplayın.

Depolama: Açık alevden, yüksek ısıdan ve UV ışınlarından uzakta, kuru ortamda depolayın.

Kişisel Korunma: Talaşlı imalat sırasında gözlük ve FFP2 toz maskesi kullanılmalıdır. Lazer kesim gibi ısı işlemlerde zehirli dumanları çekmek için kesinlikle aktif havalandırma şarttır.

9-10. FİZİKSEL ÖZELLİKLER VE KARARLILIK

Erime Noktası: 130-140°C | Suda Çözünürlük: Çözünmez | Koku: Kokusuz

Kararlılık: Normal sıcaklıklarda kimyasal olarak kararlıdır.

Tehlikeli Bozunma: > 300°C (CO ve CO2 çıkışı)

11-16. TOKSİKOLOJİK, EKOLOJİK VE MEVZUAT BİLGİLERİ

Toksosite: Katı polimer yutulduğunda inerttir, toksik etki yapmaz. Yanma gazları akut toksiktir.

Ekoloji: Doğada çözünmez. Mikroplastik formunda sulara karışması önlenmelidir.

Taşıma & Bertaraf: ADR kurallarına göre tehlikeli madde değildir. Lisanslı geri dönüşüm merkezlerine teslim edilmelidir (Özellikle PTFE yakılmamalıdır).